

Kurze Maschinengewindebohrer HSS-E



Anwendung

Für Grundbohrungen (Sacklöcher). Einschnittgewindebohrer für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit und niedriglegierten Stahl- und Temperguss. Zur Herstellung von metrischen Gewinden DIN 13.



Ausführung

- Rechtsschneidend
- Rechtsspiralnuten ca. 35°
- Anschnittform C

Technische Daten

Produktnummer	1014115 112
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,20 mm
Länge	75 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
DIN	352
Herstellerteilenummer	61750
EAN Code	4024496020355
Statistische Warennummer	82074010

