

# **PRODUKTDATENBLATT**

## **Durchgangs-Gewindebohrer Synchro**

















### Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangslöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD

### Ausführung

- Extra stabiler PM-Gewindebohrer
- H6-Schaft zum Einschrumpfen
- Spannfläche zur Aufnahme im Flächenspannfutter
- Spezielle Geometrie für den universellen Einsatz auf Maschinen mit synchronisiertem Spindelantrieb
- Toleranzfeld 6HX
- DIN 371
- DIN-Anschnitt Form B (3,5-5 Gänge)
- HSSE-PM, TiCN-beschichtet

#### Hinweis

Der Emulsionsanteil sollte bei min. 8% liegen.

Um die Standzeit des Gewindebohrers zu erhöhen empfehlen wir den Einsatz des Synchro-Gewinde-Schneidfutters (siehe Art.-Nr. 1021449 ff).

### **Technische Daten**

Produktnummer	1014361 120
Gewindeart x Nenndurchmesser	M20
Steigung	2,50 mm
Kernlochdurchmesser	17,50 mm
Länge	140 mm
Schaftdurchmesser	16,0 mm
Schaftvierkant	12 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	900140
EAN Code	4024496021925
Statistische Warennummer	82074010

