

### Durchgangs-Gewindebohrer Synchro



#### Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangslöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD

#### Ausführung

- Extra stabiler PM-Gewindebohrer
- H6-Schaft zum Einschrumpfen
- Spannfläche zur Aufnahme im Flächenspannfutter
- Spezielle Geometrie für den universellen Einsatz auf Maschinen mit synchronisiertem Spindeltrieb
- Toleranzfeld 6HX
- DIN 371
- DIN-Anschnitt Form B (3,5-5 Gänge)
- HSSE-PM, TiCN-beschichtet

#### Hinweis

Der Emulsionsanteil sollte bei min. 8% liegen.

Um die Standzeit des Gewindebohrers zu erhöhen empfehlen wir den Einsatz des Synchro-Gewinde-Schneidfutters (siehe Art.-Nr. 1021449 ff).



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014361 101</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M2
Steigung	0,40 mm
Kernlochdurchmesser	1,60 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	900140
EAN Code	4024496021819
Statistische Warennummer	82074010

