

Kurze Maschinengewindebohrer HSS-E



Anwendung

Für Durchgangsbohrungen. Einschnittgewindebohrer für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit und niedriglegierten Stahl- und Temporguss. Zur Herstellung von metrischen Gewinden DIN 13.



Ausführung

- Geradegenutet
- Rechtsschneidend
- Mit Schälanschnitt
- Anschnittform B

Technische Daten

Produktnummer	1014110 206
Gewindeart x Nenndurchmesser	M4
Steigung	0,70 mm
Kernlochdurchmesser	3,30 mm
Länge	45 mm
Schaftdurchmesser	4,5 mm
Schaftvierkant	3,4 mm
DIN	352
Herstellerteilenummer	970100/2
EAN Code	4024496020102
Statistische Warennummer	82074010

