

### Kurze Maschinengewindebohrer HSS-E



#### Anwendung

Für Grundbohrungen (Sacklöcher). Einschnittgewindebohrer für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit und niedriglegierten Stahl- und Temperguss. Zur Herstellung von metrischen Gewinden DIN 13.



#### Ausführung

- Rechtsschneidend
- Rechtsspiralnuten ca. 15°
- Anschnittform C

### Technische Daten

Produktnummer	1014112 208
Gewindeart x Nenndurchmesser	M5
Steigung	0,80 mm
Kernlochdurchmesser	4,20 mm
Länge	50 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	352
Herstellerteilenummer	970150/2
EAN Code	4024496020171
Statistische Warennummer	82074010

