

Kurze Maschinengewindebohrer HSS-E



Anwendung

Für Durchgangsbohrungen. Einschnittgewindebohrer für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit und niedriglegierten Stahl- und Temporguss. Zur Herstellung von metrischen Gewinden DIN 13.



Ausführung

- Geradegenutet
- Rechtsschneidend
- Mit Schälanschnitt
- Anschnittform B

Technische Daten

Produktnummer	1014110 212
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,20 mm
Länge	75 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	352
Herstellerteilenummer	970100/2
EAN Code	4024496020157
Statistische Warennummer	82074010

