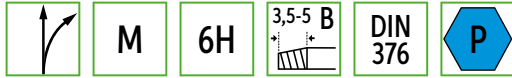


Durchgangs-Gewindebohrer



Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangslöcher
- Max. Bohrtiefe 1,5xD
- Stähle bis 800 N/mm²

Ausführung

- Schälanschnitt
- Schmiernuten
- Verminderung der Aufschweißneigung durch Nitrier- und Dampfbehandlung
- Toleranzfeld 6H
- DIN 376
- DIN-Anschnitt Form B (3,5-5 Gänge)
- HSSE

Hinweis

Besonders für Blechdurchzüge geeignet.



Technische Daten

| | |
|------------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1014331 112 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M12 |
| Steigung | 1,75 mm |
| Kernlochdurchmesser | 10,20 mm |
| Länge | 110 mm |
| Schaftdurchmesser | 9,0 mm |
| Schaftvierkant | 7 mm |
| DIN | 376 |
| Herstellerteilenummer | 905100/2 |
| EAN Code | 4024496021420 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com