

Grundloch-Gewindebohrer



Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 2xD
- Stähle bis 800 N/mm²

Ausführung

- Spezielle OX-Behandlung für weiche und schmierende Stähle (ST 33/St 37)
- Toleranzfeld 6H
- DIN 371
- Rechtsspiralnuten ca. 40°
- DIN-Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- HSSE-OX

Hinweis

Besonders geeignet zum Einsatz auf Maschinen mit nicht zwangsgeführter Arbeitsspindel.
Durch spezielle Schneidgeometrie wird ein maßgerechtes Gewinde erzeugt.



Technische Daten

Produktnummer	1014412 104
Gewindeart x Nenndurchmesser	M5
Steigung	0,80 mm
Kernlochdurchmesser	4,20 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	371307/2
EAN Code	4024496022816
Statistische Warennummer	82074010

