

Kurze Maschinengewindebohrer HSSE



Anwendung

Für gut spanbare Stähle bis ca. 800 N/mm² Festigkeit, Al-Si-Legierungen bis 5% Si für Durchgangs- und Grundbohrungen (Sacklöcher).

Ausführung

▪ Für PG Panzerrohr-Gewinde, Flankenwinkel 80°, rechtsschneidend, geradegenutet, DIN-Anschnitt Form C (2 - 3 Gang)

Hinweis

Bei Grundbohrungen Kernbohrung mindestens 1 x d1 tiefer bohren.



Technische Daten

Produktnummer	1014265 106
Gangzahl pro Zoll	16
Kernlochdurchmesser	27,0 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	22,0 mm
Schaftvierkant	18 mm
DIN	40432
Herstellerteilenummer	910200/2
EAN Code	4024496020416
Statistische Warennummer	82074010

