

Kurze Maschinengewindebohrer



Anwendung

Für gut spanbare Stähle bis ca. 800 N/mm² Festigkeit, Al-Si-Legierungen bis 5% Si, für Kegel 1:16, für Durchgangs- und Grundbohrungen (Sacklöcher).

Ausführung

- Für amerikanische kegelige Standard-Rohrgewinde mit Dichtmittel NPT-ANSI B1.1, rechtsschneidend, geradegenutet, DIN-Anschnitt
- Form C (2 - 3 Gang)



Technische Daten

Produktnummer	1014270 107
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	NPT 1 in
Gangzahl pro Zoll	11,5
Kernlochdurchmesser	29,70 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	25,0 mm
Schaftvierkant	20 mm
DIN	2181
Herstellerteilenummer	901200/2
EAN Code	4024496020492
Statistische Warennummer	82074010

