

Kurze Maschinengewindebohrer



Anwendung

Für gut spanbare Stähle bis ca. 800 N/mm² Festigkeit, Al-Si-Legierungen bis 5% Si, für Kegel 1:16, für Durchgangs- und Grundbohrungen (Sacklöcher).

Ausführung

- Für amerikanische kegelige Standard-Rohrgewinde mit Dichtmittel NPT-ANSI B1.1, rechtsschneidend, geradegenutet, DIN-Anschnitt
- Form C (2 - 3 Gang)



Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014270 107 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll | NPT 1 in |
| Gangzahl pro Zoll | 11,5 |
| Kernlochdurchmesser | 29,70 mm |
| Länge | 110 mm |
| Schaftdurchmesser | 25,0 mm |
| Schaftvierkant | 20 mm |
| DIN | 2181 |
| Herstellerteilenummer | 901200/2 |
| EAN Code | 4024496020492 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |

