

# **PRODUKTDATENBLATT**

## Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6G) 0° (rechts) 371 B

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2













### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm²



■ Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
  innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

### **Technische Daten**

Produktnummer	1014297 108
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	6,8 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
Herstellerteilenummer	11291136
EAN Code	4066107000462
Statistische Warennummer	82074010

