

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6G) 0° (rechts) 371 B

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2













Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm²



■ Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
 innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

Produktnummer	1014297 112
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,3 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
Herstellerteilenummer	11291138
EAN Code	4066107000486
Statistische Warennummer	82074010

