

PRODUKTDATENBLATT

Gewindebohrer HSSE C 40° 6G

für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm2















ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm²



Ausführuna

■ Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Technische Daten

Produktnummer	1014419 108
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	6,8 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
Herstellerteilenummer	11291166
EAN Code	4066107000769
Statistische Warennummer	82074010

