

MGB HSSE Form B Durchgangsloch 6H für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm²



Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014377 110 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M-L10 |
| Steigung | 1,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 8,5 mm |
| Länge | 100 mm |
| Schaftdurchmesser | 10 mm |
| Schaftvierkant | 8 mm |
| Herstellerteilenummer | 11291230 |
| EAN Code | 4066107001407 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com