

MGB HSSE Form B Durchgangsloch 6H für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Durchgangsloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm²

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit



Technische Daten

Produktnummer	1014377 105
Gewindeart x Nenndurchmesser	M-L5
Steigung	0,8 mm
Kernlochdurchmesser	4,2 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
Herstellerteilenummer	11291227
EAN Code	4066107001377
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com