

### Durchgangs-Gewindebohrer



**ATORN**

#### Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangslöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- VA-Stähle bis 1200 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Schälanschnitt
- Verminderung der Aufschweißneigung durch Vaporisierung
- Toleranzfeld 6H
- DIN 371/376
- HSSE, vaporisiert

#### Hinweis

Sehr gut für die VA-Bearbeitung geeignet.



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014318 112</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,20 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	11290123
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com