

### Durchgangs-Gewindebohrer



**ATORN**

#### Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangslöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- Stähle bis 1200 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Schälanschnitt
- Durch ausgesetzte Zähne verringertes Drehmoment und bessere Verteilung des Schmiermittels
- Toleranzfeld 6H
- DIN 371/376
- HSSE

#### Hinweis

Besonders für Werkstoffe, die zum Klemmen neigen und dünnwandige Teile, da durch geringeren Reibungswiderstand keine Materialverformung entsteht.



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014344 105</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M5
Steigung	0,80 mm
Kernlochdurchmesser	4,2 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	11290142
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com