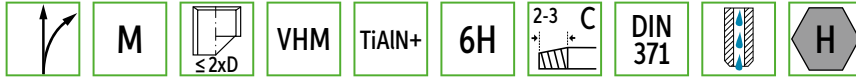


Durchgangs-Gewindebohrer



ATORN

Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangs- und Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- bis HRC 60

Ausführung

- Toleranzfeld 6H
- DIN-Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- DIN 371/376
- VHM TiAlN+C

Hinweis

Bei sehr harten Stählen empfehlen wir, abweichend von der DIN, das Kernloch um 0,1 bis 0,3 mm größer zu bohren.



Technische Daten

Produktnummer	1014355 108
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	6,80 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8,0 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	11290229
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com