

Durchgangs-Gewindebohrer



ATORN

Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangslöcher
- Max. Bohrtiefe 2xD
- für universellen Einsatz

Ausführung

- Schälanschnitt
- Toleranzfeld 6HX
- DIN 371/376
- HSSE-PM, TiCN-beschichtet

Vorteil

- Synchro-Werkzeug für CNC-Maschinen

Hinweis

Synchrofutter siehe Art.-Nr. 21453, 21457 und 21837.

Passende Einsätze siehe Art.-Nr. 21465-21466.



Technische Daten

Produktnummer	1014362 110
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	8,50 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10,0 mm
Schaftvierkant	8,0 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	11290810
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com