

### Durchgangs-Gewindebohrer



**ATORN**

#### Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangslöcher
- Max. Bohrtiefe 2xD
- für universellen Einsatz

#### Ausführung

- Schälanschnitt
- Toleranzfeld 6HX
- DIN 371/376
- HSSE-PM, TiCN-beschichtet

#### Vorteil

- Synchro-Werkzeug für CNC-Maschinen

#### Hinweis

Synchrofutter siehe Art.-Nr. 21453, 21457 und 21837.

Passende Einsätze siehe Art.-Nr. 21465-21466.



### Technische Daten

Produktnummer	1014362 112
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,20 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	11290811
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com