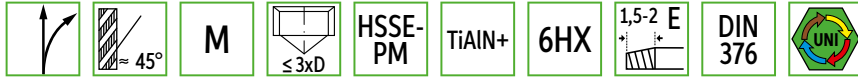


### Grundloch-Gewindebohrer



#### Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- Für universelle Anwendung in nahezu allen Werkstoffen

#### Ausführung

- Für den Einsatz in CNC-gesteuerten Maschinen ausgelegt.
- Erhöhte Toleranz für mehr Standweg in abrasiven oder klemmenden Werkstoffen.
- Konisch abgesetztes Führungsgewinde
- Längere Nuten
- DIN-Anschnitt Form E (1,5-2 Gänge)
- HSSE-PM GLT-1



### Technische Daten

Produktnummer	1014416 107
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	10,20 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	C582A601.0112
Statistische Warennummer	82074010

