

### Grundloch-Gewindebohrer



**ATORN**

#### Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- VA-Stähle bis 1200 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Minimaler Gewinde-Hinterschliff
- TiN-beschichtet für noch höhere Standzeiten
- Toleranzfeld 6H
- DIN 371
- Rechtsspiralnuten ca. 40°
- DIN-Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- HSSE, TiN-beschichtet

#### Hinweis

Sehr gut für die VA-Bearbeitung geeignet.



### Technische Daten

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer                | <b>1014425 212</b> |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M12                |
| Steigung                     | 1,75 mm            |
| Kernlochdurchmesser          | 10,20 mm           |
| Länge                        | 110 mm             |
| Schaftdurchmesser            | 9,0 mm             |
| Schaftvierkant               | 7,0 mm             |
| DIN                          | 376                |
| Herstellerteilenummer        | 11290732           |
| Statistische Warennummer     | 82074010           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com