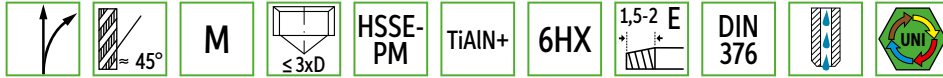


Grundloch-Gewindebohrer



Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- Für universelle Anwendung in nahezu allen Werkstoffen

Ausführung

- Für den Einsatz in CNC-gesteuerten Maschinen ausgelegt.
- Erhöhte Toleranz für mehr Standweg in abrasiven oder klemmenden Werkstoffen.
- Konisch abgesetztes Führungsgewinde
- Mit axialer Innenkühlung
- Längere Nuten
- DIN-Anschnitt Form E (1,5-2 Gänge)
- HSSE-PM GLT-1



Technische Daten

Produktnummer	1014416 210
Gewindeart x Nenndurchmesser	M24
Steigung	3,0 mm
Kernlochdurchmesser	21,0 mm
Länge	160 mm
Schaftdurchmesser	18,0 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	C583A601.0124
Statistische Warennummer	82074010

