

### Durchgangs-Gewindebohrer



**ATORN**

#### Anwendung

- Metrisches Feingewinde
- Durchgangslöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- Stähle bis 800 N/mm<sup>2</sup>

#### Ausführung

- Schälanschnitt für starke Spanförderung nach vorn
- Toleranzfeld 6H
- DIN 374
- DIN-Anschnitt Form B (3,5-5 Gänge)
- HSSE, TiN-beschichtet

#### Hinweis

Geringe Aufschweißneigung durch TiN-Beschichtung



### Technische Daten

Produktnummer	1014500 112
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF10
Steigung	1,0 mm
Kernlochdurchmesser	9,0 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	7,0 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	11290482
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com