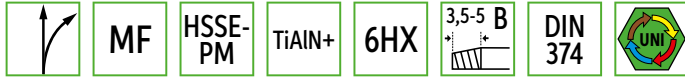


Durchgangs-Gewindebohrer



Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangslöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- Für universelle Anwendung in nahezu allen Werkstoffen

Ausführung

- Für den Einsatz in CNC-gesteuerten Maschinen ausgelegt.
- Erhöhte Toleranz für mehr Standweg in abrasiven oder klemmenden Werkstoffen.
- Konisch abgesetztes Führungsgewinde
- Längere Nuten
- DIN-Anschnitt Form B (4-5 Gänge)
- HSSE-PM GLT-1



Technische Daten

Produktnummer	1014521 112
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF18
Steigung	1,50 mm
Kernlochdurchmesser	16,50 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	14,0 mm
Schaftvierkant	11,0 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	C020A601.0390
Statistische Warennummer	82074010

