

Grundloch-Gewindebohrer



Anwendung

- Metrisches Feingewinde
- Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- Für universelle Anwendung in nahezu allen Werkstoffen

Ausführung

- Für den Einsatz in CNC-gesteuerten Maschinen ausgelegt.
- Erhöhte Toleranz für mehr Standweg in abrasiven oder klemmenden Werkstoffen.
- Konisch abgesetztes Führungsgewinde
- Längere Nuten
- DIN-Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- HSSE-PM GLT-1



Technische Daten

Produktnummer	1014522 105
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF10
Steigung	1,0 mm
Kernlochdurchmesser	9,0 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	7,0 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	C576A601.0276
Statistische Warennummer	82074010

