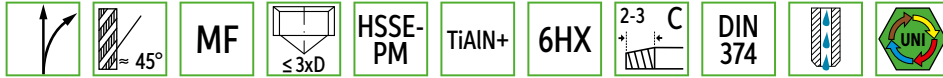


### Grundloch-Gewindebohrer



#### Anwendung

- Metrisches Feingewinde
- Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- Für universelle Anwendung in nahezu allen Werkstoffen

#### Ausführung

- Für den Einsatz in CNC-gesteuerten Maschinen ausgelegt.
- Erhöhte Toleranz für mehr Standweg in abrasiven oder klemmenden Werkstoffen.
- Konisch abgesetztes Führungsgewinde
- Mit axialer Innenkühlung
- Längere Nuten
- DIN-Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- HSSE-PM GLT-1



### Technische Daten

Produktnummer	1014522 206
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF10
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	8,80 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	7,0 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	C581A601.0277
Statistische Warennummer	82074010

