

Grundloch-Gewindebohrer



Anwendung

- Metrisches Feingewinde
- Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- Für universelle Anwendung in nahezu allen Werkstoffen

Ausführung

- Für den Einsatz in CNC-gesteuerten Maschinen ausgelegt.
- Erhöhte Toleranz für mehr Standweg in abrasiven oder klemmenden Werkstoffen.
- Konisch abgesetztes Führungsgewinde
- Mit axialer Innenkühlung
- Längere Nuten
- DIN-Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- HSSE-PM GLT-1



Technische Daten

Produktnummer	1014522 208
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF12
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	10,80 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	9,0 mm
Schaftvierkant	7,0 mm
DIN	374
Herstellerteilenummer	C581A601.0302
Statistische Warennummer	82074010

