

Grundloch-Gewindebohrer



Anwendung

- UNC-Gewinde
- Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- Für universelle Anwendung in nahezu allen Werkstoffen

Ausführung

- Für den Einsatz in CNC-gesteuerten Maschinen ausgelegt.
- Erhöhte Toleranz für mehr Standweg in abrasiven oder klemmenden Werkstoffen.
- Konisch abgesetztes Führungsgewinde
- Längere Nuten
- DIN-Anschnitt Form C (2-3 Gänge)
- HSSE-PM GLT-1



Technische Daten

Produktnummer	1014561 105
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	UNC 1/4 in
Gangzahl pro Zoll	20
Kernlochdurchmesser	5,10 mm
Länge	80 mm
Schaftdurchmesser	7,0 mm
Schaftvierkant	5,5 mm
Herstellerteilenummer	B576A601.5009
Statistische Warennummer	82074010

