

Grundloch-Gewindebohrer



Anwendung

- UNC-Gewinde
- Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- Für universelle Anwendung in nahezu allen Werkstoffen

Ausführung

- Für den Einsatz in CNC-gesteuerten Maschinen ausgelegt.
- Erhöhte Toleranz für mehr Standweg in abrasiven oder klemmenden Werkstoffen.
- Konisch abgesetztes Führungsgewinde
- Längere Nuten
- DIN-Anschnitt Form E (1,5-2 Gänge)
- HSSE-PM GLT-1



Technische Daten

Produktnummer	1014561 212
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	UNC 1 in
Gangzahl pro Zoll	8
Kernlochdurchmesser	22,25 mm
Länge	160 mm
Schaftdurchmesser	18,0 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
Herstellerteilenummer	C582A601.5018
Statistische Warennummer	82074010

