

Grundloch-Gewindebohrer



Anwendung

- UNC-Gewinde
- Grundlöcher
- Max. Bohrtiefe 3xD
- Für universelle Anwendung in nahezu allen Werkstoffen

Ausführung

- Für den Einsatz in CNC-gesteuerten Maschinen ausgelegt.
- Erhöhte Toleranz für mehr Standweg in abrasiven oder klemmenden Werkstoffen.
- Konisch abgesetztes Führungsgewinde
- Längere Nuten
- DIN-Anschnitt Form E (1,5-2 Gänge)
- HSSE-PM GLT-1



Technische Daten

Produktnummer	1014561 211
Gewindeart x Nenndurchmesser Zoll	UNC 3/4 in
Gangzahl pro Zoll	10
Kernlochdurchmesser	16,50 mm
Länge	125 mm
Schaftdurchmesser	14,0 mm
Schaftvierkant	11 mm
Herstellerteilenummer	C582A601.5016
Statistische Warennummer	82074010

