

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 40° (rechts) Anschnitt Form C für den Einsatz in Edelstählen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch** in der Materialgruppe Edelstahl.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Edelstahl

Hinweis

Sehr gut für die VA-Bearbeitung geeignet.



Technische Daten

Produktnummer	1014425 116
Gewindeart x Nenndurchmesser	M16
Steigung	2,0 mm
Kernlochdurchmesser	14,0 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	12,0 mm
Schaftvierkant	9,0 mm
DIN	376
Herstellerteilenummer	11290389
EAN Code	4050293133943
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com