

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 40° (rechts) Anschnitt Form C für den Einsatz in Edelstählen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch** in der Materialgruppe Edelstahl.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Edelstahl

Hinweis

Sehr gut für die VA-Bearbeitung geeignet.



Technische Daten

Produktnummer	1014425 105
Gewindeart x Nenndurchmesser	M5
Steigung	0,80 mm
Kernlochdurchmesser	4,20 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	11290384
EAN Code	4050293133899
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com