

Gewindebohrer HSSE M ISO 2 (6H) 40° (rechts) Anschnitt Form C für den Einsatz in Edelstählen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch** in der Materialgruppe Edelstahl.

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- hohe Standzeit und Prozesssicherheit durch innovative Schneidengeometrie in der Bearbeitung von Edelstahl

Hinweis

Sehr gut für die VA-Bearbeitung geeignet.



Technische Daten

Produktnummer	1014425 101
Gewindeart x Nenndurchmesser	M2
Steigung	0,40 mm
Kernlochdurchmesser	1,60 mm
Länge	45 mm
Schaftdurchmesser	2,8 mm
Schaftvierkant	2,1 mm
DIN	371
Herstellerteilenummer	11290380
EAN Code	4050293133851



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com