

### Gewindeformer HSSE-TiN M ISO 2 (6H) 0° 371 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup> mit einer Materialdehnung >10 %.

#### Ausführung

- ohne Schmiernuten, Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit



### Technische Daten

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer                | <b>1003141 474</b> |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M1                 |
| Steigung                     | 0,25 mm            |
| Kernlochdurchmesser          | 0,9 mm             |
| Länge                        | 40 mm              |
| Schaftdurchmesser            | 2,5 mm             |
| Schaftvierkant               | 2,1 mm             |
| DIN                          | 371 ähnlich        |
| EAN Code                     | 4050293582505      |
| Statistische Warennummer     | 82074010           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com