

Synchron Gewindeformer HSSE-PM TiN M ISO 2 (6H) 0° 371 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm²**.



Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- kurzer Führungsteil verringert die Reibung

Technische Daten

Produktnummer	1003141 445
Gewindeart x Nenndurchmesser	M10
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	9,3 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Schaftvierkant	8 mm
DIN	371 ähnlich
EAN Code	4050293337457
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com