

### Gewindeformer Übermaß HSSE Carbo M ISO 3X (6GX) 0° 371 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in der Materialgruppe NE-Metalle bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup> mit einer Materialdehnung >10%.

#### Ausführung

- mit Schmiernuten, Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- Schneidkantenbehandlung, für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- sehr gute Gleiteigenschaften und Notlauffunktion bei unterbrochener Kühlmittelzufuhr durch innovative Carbobeschichtung



### Technische Daten

Produktnummer	1003141 564
Gewindeart x Nenndurchmesser	M5
Steigung	0,8 mm
Kernlochdurchmesser	4,65 mm
Länge	70 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371 ähnlich
EAN Code	4050293580570
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com