

### Gewindeformer Übermaß mit Innenkühlung axial HSSE-PM Carbo M ISO 3X (6GX) 0° 371 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in der Materialgruppe NE-Metalle bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup> mit einer Materialdehnung >10%.

#### Ausführung

- mit Schmiernuten und Innenkühlung, Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

#### Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- sehr gute Gleiteigenschaften und Notlauffunktion bei unterbrochener Kühlmittelzufuhr durch innovative Carbo-Beschichtung



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003141 576</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	7,4 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
DIN	371 ähnlich
EAN Code	4050293580624
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com