

Gewindeformer Übermaß mit Innenkühlung axial HSSE-PM Carbo M ISO 3X (6GX) 0° 376 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in der Materialgruppe NE-Metalle bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² mit einer Materialdehnung >10%.

Ausführung

- mit Schmiernuten und Innenkühlung, Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- sehr gute Gleiteigenschaften und Notlauffunktion bei unterbrochener Kühlmittelzufuhr durch innovative Carbobeschichtung



Technische Daten

Produktnummer	1003141 580
Gewindeart x Nenndurchmesser	M20
Steigung	2,5 mm
Kernlochdurchmesser	18,9 mm
Länge	140 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Schaftvierkant	12 mm
DIN	376 ähnlich
EAN Code	4050293580662
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com