

PRODUKTDATENBLATT

Gewindeformer HSSE-AlCrN M ISO 2X (6HX) 0° 376 ähnlich C

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm2

















Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch mit Ölschmierung, in Stahl, Edelstahl und NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².



Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit

Technische Daten

Produktnummer	1003141 515
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Kernlochdurchmesser	11,2 mm
Länge	110 mm
Schaftdurchmesser	9 mm
Schaftvierkant	7 mm
DIN	376 ähnlich
EAN Code	4050293040906
Statistische Warennummer	82074010

