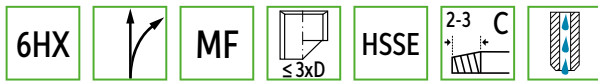


### Gewindeformer mit Innenkühlung axial HSSE-PM Carbo MF ISO 2X (6HX) 0° 374 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Grundloch, in NE-Metallen bis 1300 N/mm<sup>2</sup>.



#### Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- Schneidkantenbehandlung, für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- sehr gute Gleiteigenschaften und Notlauffunktion bei unterbrochener Kühlmittelzufuhr durch innovative Carbobeschichtung

### Technische Daten

|                              |               |
|------------------------------|---------------|
| Produktnummer                | 1003141 602   |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF12          |
| Steigung                     | 1,25 mm       |
| Kernlochdurchmesser          | 11,4 mm       |
| Länge                        | 100 mm        |
| Schaftdurchmesser            | 9 mm          |
| Schaftvierkant               | 7 mm          |
| DIN                          | 374 ähnlich   |
| EAN Code                     | 4050293579727 |
| Statistische Warennummer     | 82074010      |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com