

Gewindeformer Überlang HSSE-PM TiN M ISO 2X (6HX) 0° 371 ähnlich ;2174 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen tiefliegenden Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm²**.

Ausführung

- überlanger Maschinengewindeformer mit Schmiernuten
- Innenkühlung ab M6

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- sehr gute Zugänglichkeit an tiefliegenden Gewinden



Technische Daten

Produktnummer	1003141 617
Gewindeart x Nenndurchmesser	M8
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	7,4 mm
Länge	140 mm
Schaftdurchmesser	6,0 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
DIN	371 ähnlich 2174
EAN Code	4050293579505
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com