HOMMEL HERCULES

PRODUKTDATENBLATT

Gewindeformer mit Innenkühlung radial HSSE-PM TiAlN MF ISO 2X (6HX) 0° 374 ähnlich C

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm2

ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen tiefliegenden Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, **in Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².**

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- Schneidkantenbehandlung, für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit

Technische Daten

Produktnummer	**1003141 598**
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF24
Steigung	1,5 mm
Kernlochdurchmesser	23,3 mm
Länge	140 mm
Schaftdurchmesser	18 mm
Schaftvierkant	14,5 mm
DIN	374 ähnlich
EAN Code	4050293579932
Statistische Warennummer	82074010

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com