

Gewindeformer mit Innenkühlung radial HSSE-PM TiAlN MF ISO 2X (6HX) 0° 374 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen tief liegenden Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm²**.



Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- Schneidkantenbehandlung, für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003141 590 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF10 |
| Steigung | 1 mm |
| Kernlochdurchmesser | 9,55 mm |
| Länge | 90 mm |
| Schaftdurchmesser | 10 mm |
| Schaftvierkant | 8 mm |
| DIN | 374 ähnlich |
| EAN Code | 4050293579857 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com