

Gewindeformer Übermaß mit Innenkühlung axial HSSE-PM Carbo MF ISO 3X (6GX) 0° 374 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Grundloch, in der Materialgruppe NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² mit einer Materialdehnung >10 %.



Ausführung

- mit Schmierne und Innenkühlung, Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- Schneidkantenbehandlung, für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- sehr gute Gleiteigenschaften und Notlauffunktion bei unterbrochener Kühlmittelzufuhr durch innovative Carbobeschichtung

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003141 610 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF12 |
| Steigung | 1,5 mm |
| Kernlochdurchmesser | 11,3 mm |
| Länge | 100 mm |
| Schaftdurchmesser | 9 mm |
| Schaftvierkant | 7 mm |
| DIN | 374 ähnlich |
| EAN Code | 4050293580440 |
| Statistische Warennummer | 82074010 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com