

Gewindeformer Übermaß mit Innenkühlung axial HSSE-PM Carbo MF ISO 3X (6GX) 0° 374 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Grundloch, in der Materialgruppe NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² mit einer Materialdehnung >10 %.



Ausführung

- mit Schmierne und Innenkühlung, Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- Schneidkantenbehandlung, für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- sehr gute Gleiteigenschaften und Notlauffunktion bei unterbrochener Kühlmittelzufuhr durch innovative Carbobeschichtung

Technische Daten

Produktnummer	1003141 608
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF10
Steigung	1,25 mm
Kernlochdurchmesser	9,4 mm
Länge	100 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Schaftvierkant	8 mm
DIN	374 ähnlich
EAN Code	4050293580426
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com