

### Gewindeformer mit Innenkühlung radial HSSE-PM TiAlN M ISO 2X (6HX) 0° 376 ähnlich C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Edelstahl und NE-Metallen**.



#### Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003141 588</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	M20
Steigung	2,5 mm
Kernlochdurchmesser	18,9 mm
Länge	140 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Schaftvierkant	12 mm
DIN	376 ähnlich
EAN Code	4050293579833
Statistische Warennummer	82074010



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com