HOMMEL
HERCULES

PRODUKTDATENBLATT

Gewindeformer Übermaß mit Innenkühlung axial HSSE-PM Carbo MF ISO 3X (6GX) 0° 374 ähnlich C

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm2

ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Grundloch, in der Materialgruppe NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² mit einer Materialdehnung >10 %.

Ausführung

- mit Schmiernuten und Innenkühlung, Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger torsionsbeständiger HSSE-PM Schneidstoff und Oberflächenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- Schneidkantenbehandlung, für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- sehr gute Gleiteigenschaften und Notlauffunktion bei unterbrochener Kühlmittelzufuhr durch innovative Carbobeschichtung

Technische Daten

Produktnummer	**1003141 606**
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF8
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	7,55 mm
Länge	90 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Schaftvierkant	6,2 mm
DIN	374 ähnlich
EAN Code	4050293580402
Statistische Warennummer	82074010

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com