

Gewindeformer Überlang HSSE-PM TiN M ISO 2X (6HX) 0° 376 ähnlich ;2174 C für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen tiefliegenden Feingewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in **Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm²**.

Ausführung

- überlanger Maschinengewindeformer mit Schmiernuten

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- sehr gute Zugänglichkeit an tiefliegenden Gewinden



Technische Daten

Produktnummer	1003141 621
Gewindeart x Nenndurchmesser	M20
Steigung	2,5 mm
Kernlochdurchmesser	18,9 mm
Länge	280 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Schaftvierkant	12 mm
DIN	376 ähnlich 2174
EAN Code	4050293579543
Statistische Warennummer	82074010



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com