HOMMEL HERCULES

PRODUKTDATENBLATT

Gewindeformer Überlang HSSE-PM TIN MF ISO 2X (6HX) 0° C

für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm2

ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen tiefliegenden Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im Durchgangs- und Grundloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm² mit einer Materialdehnung >10% in der Einzelteil- und Serienfertigung.

Ausführung

- mit Schmiernuten, Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Vorteil

- innovative Formgeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- sehr gute Zugänglichkeit an tiefliegenden Gewinden

Technische Daten

Produktnummer	**1003141 622**
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF8
Steigung	1 mm
Kernlochdurchmesser	7,55 mm
Länge	140 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Schaftvierkant	4,9 mm
EAN Code	4050293579550
Statistische Warennummer	82074010

Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com